

DAFTAR PUSTAKA

- Arifin Fatakhul, 2008, Perencanaan Alat Penepat dan Press Tool.
- Budiarto, 1997, Press Tool 1-3, Bandung, Politeknik Manufactur Bandung.
- Christian A, Wijang Wisnu R, Eko S, 2012. *Perancangan Progressive Dies Komponen Ring M7*. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret.
- Dajan, Anton.1986. Pengantar Metode Statistik Jilid 1. Jakarta : LP3ES
- Ervan Kurniawan, Bambang Waluyo F, ST, MT, 2017. Analisis Pengaruh *Dies Clearance* Terhadap Ketinggian *Burr* Dengan Material Aluminium Pada Proses *Punching*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Gogo Antonio, 2008, "Studi pembuatan spesimen mini uji tarik dengan teknik blanking/punching", BATAN.
- Handbook of die design* (Ivana Suchy,1998)
- Handout* Teori Pembentukan Bahan (Aan Ardian).
- Hardianto, 2008,"perencanaan progressive dies pembuatan komponen kompor". ITS.
- J.-Ch. Lin., W.-S Lee, J. L. Tong,2009, " *The optimal design of micro-punching die by using abductive and SA methods* " Computational materials science and surface engineering,. Volume 1. Issue 2.92-99.
- P. Baudouin, M.De Wulf, L. Kestens and Y. Houbaert, 2003, " The effect of the guillotine clearance on the magnetic properties of electrical steels", Magnetism and magnetic materials, 256 (2003) 32-40.

R. Hengki Rahmanto, 2013. *Simulasi V-bending Dengan Variasi Kecepatan pembebanan Terhadap Keausan Dies menggunakan Software Finite Element Methode*. Jurusan Ilmiah Teknik Mesin Universitas Islam 45, Bekasi.

Teguh Wiyono, 2010. *Sitem Dan Cara Pemotongan Plat*. Jurusan Teknik Mesin pratama mulia, Surakarta.

VY Suryadi, Heru Sukanto, Wijang Wisnu Raharjo, 2013. Pengaruh Ketebalan Material Dan *Clearance Progressive Dies* Terhadap Kualitas Produk Ring M7. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret, Surakarta.

